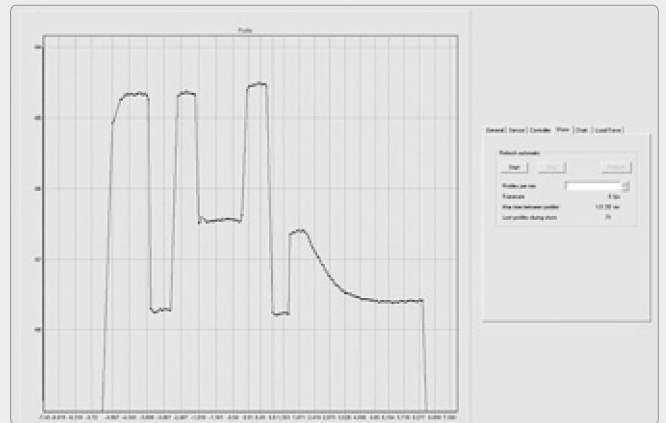


2D/3D 레이저프로파일센서 scanCONTROL 2800



와이퍼 블레이드 고무를
비추는 레이저 라인



시각화된 형태

와이퍼 블레이드 고무의 인라인 검사

와이퍼 블레이드 고무는 생산 공장에서 압출되고 잘리지 않은 상태에서 측정 시스템에 의해 검사됩니다. 여기에는 두 가지 측정 기술이 적용됩니다.

- 레이저광학라인스캐너 LLT2800-25
- CCDcamera

첫 번째 단계에서 레이저라인스캐너가 와이퍼 블레이드 고무 소재의 단면도(상단/하단)를 스캔합니다. 레이저라인스캐너 두 대를 서로 마주 보게 배열하고 측정을 동기화함으로써 단면도 상에서 정의된 측정 지점에서 소재의 두께를 파악합니다. 산업용 PC에서 데이터를 평가 및 시각화하고 한계값을 초과하는 경우에 경고를 출력합니다.

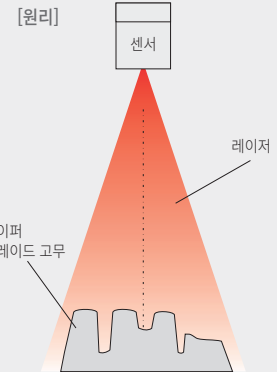
두 번째 단계에서는 카메라 한 대로 지정된 소재 결함은 없는지 와이퍼 블레이드 고무의 상단과 하단을 검사합니다. 통과/실패한 범위를 평가하기 위해서 주로 움푹 패인 곳이나 거품이 발생해 소재 표면의 기하학적 변화가 생긴 부분이 있는지를 검토합니다. 여기에 적용되는 기준은 검사 대상 부품의 정상적인 표면 품질과 대비하여, 하자가 있는 위치에서 반사된 빛의 상대적인 편차, 지점 대비 및 강도의 차이를 참조합니다. 하자가 있는 부분은 이후 하자 분류를 위한 기하학적 파라미터로 사용할 수 있습니다.

장점

- 생산 제어
- 자동 커팅 아아웃을 위한 결함 위치 표시
- 인라인 소재 두께 측정
- 움푹 패인 부위/결함 위치 감지

측정 시스템 요건

- 측정 범위: 25mm
- 제품 표면 온도: 최대 50°C
- 정확도: 0.1mm



주변 환경

- 온도: 15 ~ 35 °C
- 매질: 공기

시스템 구조

- scanCONTROL 2800-25
- ICONNECT 구성 소프트웨어

