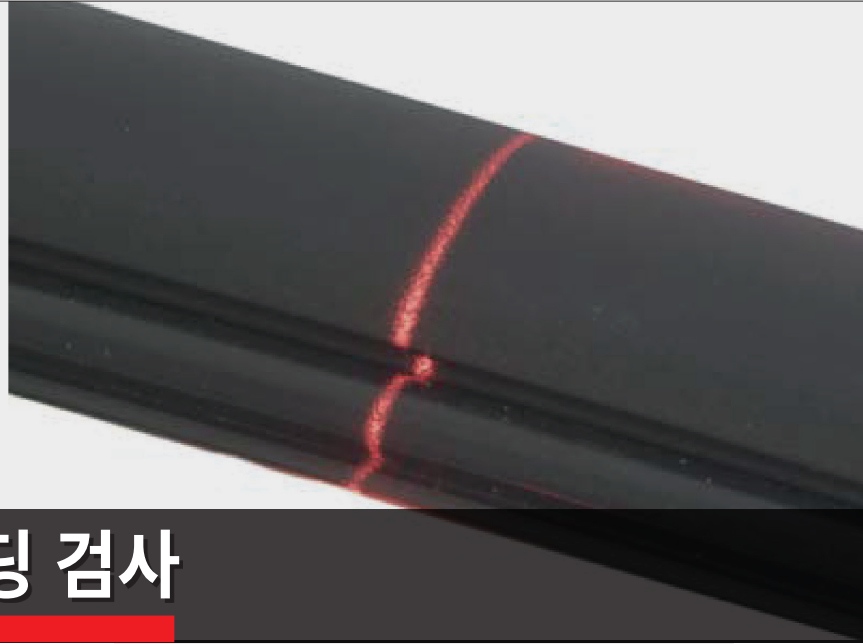
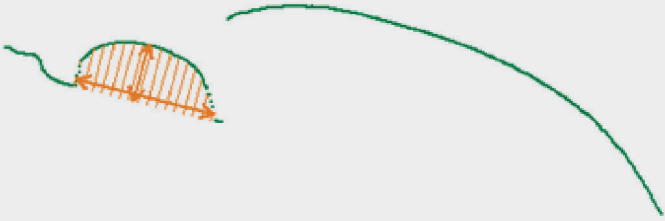


# 레이저스캐너 scanCONTROL



## 종단 스트립의 접착 비딩 검사

자동차 제조 공정에서 이전에는 스트립을 글라스에 장착하는 작업이 중요하면서도 어려운 작업이었습니다. 종단 스트립은 글라스에 접착되는데, 특수 접착제의 정확한 어플리케이션이 매우 중요한 영향을 미칩니다. 자동차 생산 과정에서는 높이, 너비 및 위치를 모니터링하는 것이 유/무를 확인하는 것보다 더욱 중요합니다.

스트립에 접착제를 도포하는 로봇도 두 번째 작업을 할 때 검사를 실시합니다. 이때 스트립이 센서 아래로 이동합니다. 시스템 scanCONTROL 2910-25는 접착 비딩의 프로파일을 획득하고 센서 헤드에서 직접 온라인으로 특징적인 파라미터를 계산합니다.

이 시스템은 스트립에 대한 접착 비딩의 위치를 평가하고, 너비와 높이를 결정하고, 디지털 출력을 통해 공차가 한계값을 벗어났는지 여부를 전달합니다. 접착 비딩의 높이, 너비 및 위치에 대한 공차 한계는 함께 공급되는 scanCONTROL Configuration Tools 소프트웨어를 사용하여 컨트롤러에서 직접 설정할 수 있습니다. 따라서 전체 시스템이 외부 PC와 독립적으로 장비 내에서 작동합니다.

### 장점

- 빠른 속도
- 스트립을 기준으로 높이 및 너비 측정
- 센서가 기울어져 있어도 측정할 수 있음
- 측정 범위의 동적 추적
- 센서 헤드에서 직접 분석 및 평가
- 튼튼하고 경제적인 시스템 구현
- 간편한 설치 및 사용

### 측정 시스템 요건

- 측정 범위: 25x25mm
- 분해능 너비 측정: 20 $\mu$ m
- 분해능 높이 측정: 2 $\mu$ m
- 측정 주파수: 300Hz

### 주변 환경

- 온도: 10 ~ 35°C
- 먼지나 오염 없음

### 시스템 구조

- scanCONTROL 2910-25
- 소프트웨어:  
scanCONTROL Configuration Tools