

와전류변위센서 eddyNCDT

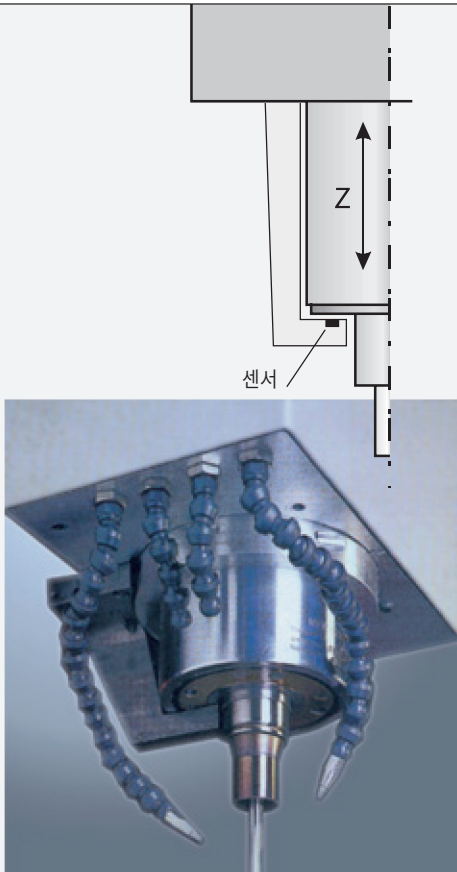


사진 제공: röders TEC www.roederstec.com

열 팽창 보상

밀링 공정에서는 온도 변화로 인한 열 팽창으로 많은 오류가 발생합니다. MICRO-EPSILON의 고정밀 비접촉 변위센서는 이러한 스피들의 이동을 측정합니다. CNC 제어 장치는 센서의 정보를 토대로 종방향 팽창에 대한 능동적 보상을 할 수 있습니다. 온도센서를 사용하는 경우와 마찬가지로 밀링 공정의 정확도도 훨씬 더 개선될 수 있습니다.

장점

- 소형 센서
- 비접촉식으로 마모 없는 측정
- 센서 변경 가능
- 매우 높은 온도 안정성 $\pm 0.1 \mu\text{m}/\text{K}$
- 매우 높은 분해능 $< 1 \mu\text{m}$