

와이어변위센서 wire**SENSOR**

정밀 동기화된 리프팅 시스템

동기화된 리프팅 시스템을 사용함으로써 거리와 힘을 제어하여 무거운 하중을 들어 올리거나 내릴 수 있고 대형 구성요소의 공급을 제어할 수 있습니다. 이를 위해 중앙 고압 유압 시스템(700 bar)에 8개 이상의 실린더를 연결합니다. 동기화된 움직임을 위해서는 각 실린더의 이동량 변위를 실제 값으로 측정하여 폐회로/개회로 컨트롤러에 공급해야 합니다.

이 작업에 와이어 센서 시리즈 P60의 와이어변위센서를 사용합니다. 컴팩트한 디자인으로 좁은 공간에서도 쉽게 설치할 수 있으며, 복잡한 얼라인먼트가 필요치 않습니다. 측정 와이어는 후크를 사용하여 물건이나 구성 요소에 간단히 부착할 수 있습니다.

변위(저항값, 전압, 전류 또는 증분)에 비례하는 변위센서의 출력 신호를 실린더의 동기화를 제어하는 PLC로 공급합니다. 동기화된 리프팅 시스템이 PC에 측정값을 표시하고 리프팅/하강을 위한 파라미터와 이동량 변위에 대해 허용되는 공차 및 제한 값을 조정합니다. 또한, 디지털 패널 장착 디스플레이(액세서리)를 통해 변위(위치)를 출력할 수 있습니다.

장점

- 와이어센서는 특별한 노력 없이도 쉽게 장착할 수 있음
- 작은 공간으로도 충분함
- 센서 길이는 순간 측정 값(실제 값)에 비례함
- 센서 가격이 경제적이며, 가격 대비 높은 정확도
- 다양한 요건을 충족시키는 유연한 센서 범위(측정 범위, 모델, 출력 신호)

시스템 구조

- 4 x WDS-500-P60-SR-U
- 4 x DD800



측정 시스템 요건

- 측정 범위: 500 mm(100 및 1000 mm)
- 정확도: ± 1 mm
- 분해능: 0.1 mm
- 대역폭: 50 Hz

주변 환경

- 온도: 10 - 40 °C

