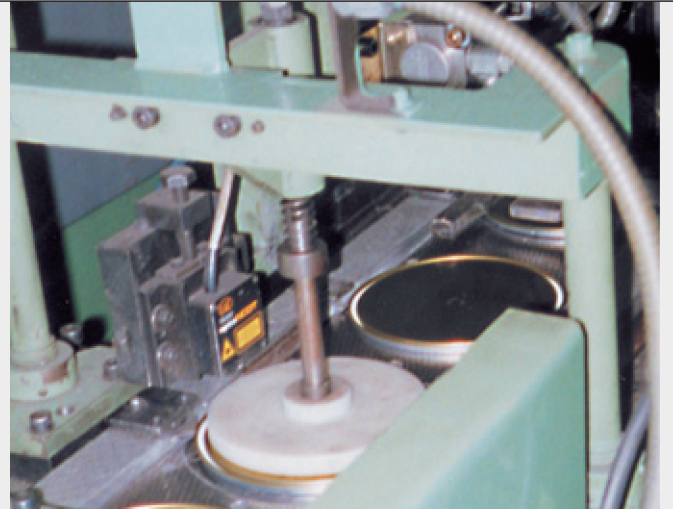


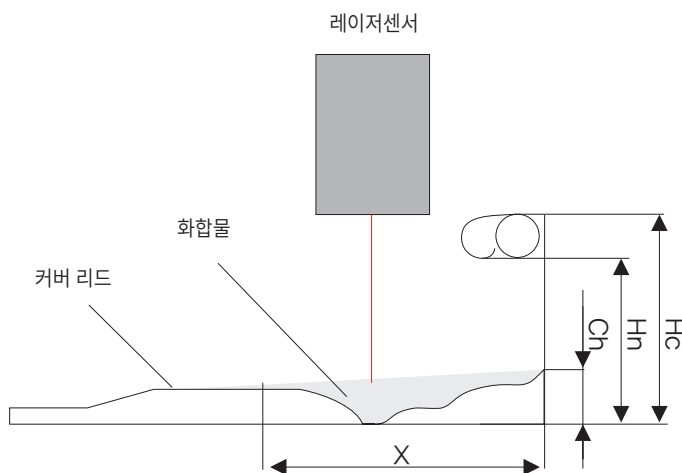
# 레이저 삼각측정 optoNCDT



## 커버 리드에서 실링 화합물의 온라인 검사

커버 리드에 실링 화합물을 주입하면 터널로 안에서 양생이 진행됩니다. 이때, 화합물에서 결함이 있는 지점과 결함의 두께를 획득하고 생산 프로세스에서 결함이 있는 리드를 분류해야 합니다. 레이저 기반 광학 변위 측정 시스템은 품질 검사를 위해 회전 리드의 화합물 표면을 샘플링합니다. 허용 공차 한계 내에서 두께 윤곽을 모니터링하고 결함이 있는 리드를 분류하는 작업에는 PLC를 사용합니다.

### [ 원리 ]



### 장점

- 정확, 신속, 신뢰성
- 작은 광 스폿 직경
- 비접촉식 방식으로 마모되지 않음
- 레이저 보호 2등급

### 측정 시스템 요건

- 측정 범위 2mm
- 정확도: 5/10mm
- 분해능: 1/10mm
- 대역폭: 10 kHz
- 반사되는 타겟 표면

### 주변 환경

- 온도: 20 ~ 35 °C
- 매질: 공기
- 간섭장: 없음

### 측정 시스템 구조

- LD1605-2