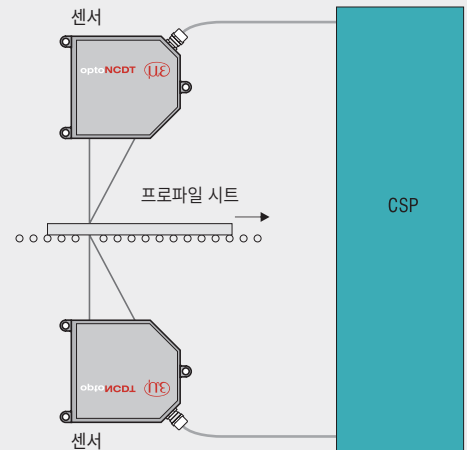


# 레이저변위센서 optoNCDT



## 프레스 전 이중 시트 감지

[ 원리 ]



공정 중 손상을 막기 위해 프레스의 프로파일 시트 주입구 앞에 레이저기반광학변위센서를 설치하여 더블 시트를 감지하도록 할 수 있습니다. 통과하는 시트의 위와 아래에서 마주 되도록 센서를 설치합니다. 시트의 실제 위치에 상관없이 두 센서의 거리 신호를 계산하면 소재의 두께를 측정할 수 있습니다. 각 시트 타입 별 마스터 시트를 측정 간격에 삽입하고 그 값을 0으로 설정하여 조정합니다. 이렇게 하면 공차 범위 내에서 0 값을 모니터링할 수 있습니다. 열악한 공정 환경에서 보호하기 위해 이 센서에는 특수 보호 하우징이 제공됩니다.

### 장점

- 비접촉식으로 마모되지 않음
- 다양한 시트 소재에도 높은 정확도
- 긴 기본 거리
- 간편한 설치 및 작동
- 튼튼한 시스템 구현
- 가시 레이저, 보호 등급 2

### 측정 시스템 요건

- 측정 범위: 시트 두께 2.5 - 8.5 mm
- 정확도: 0.1 mm
- 분해능: 0.1 mm
- 대역폭: 준정적 (Quasi static)

### 주변 환경

- 온도: 10 - 40°C
- 매질: 비가시 유증기

### 시스템 구조

- 2 x ILD 1700-20 광학변위측정시스템
- 2 x 보호 하우징