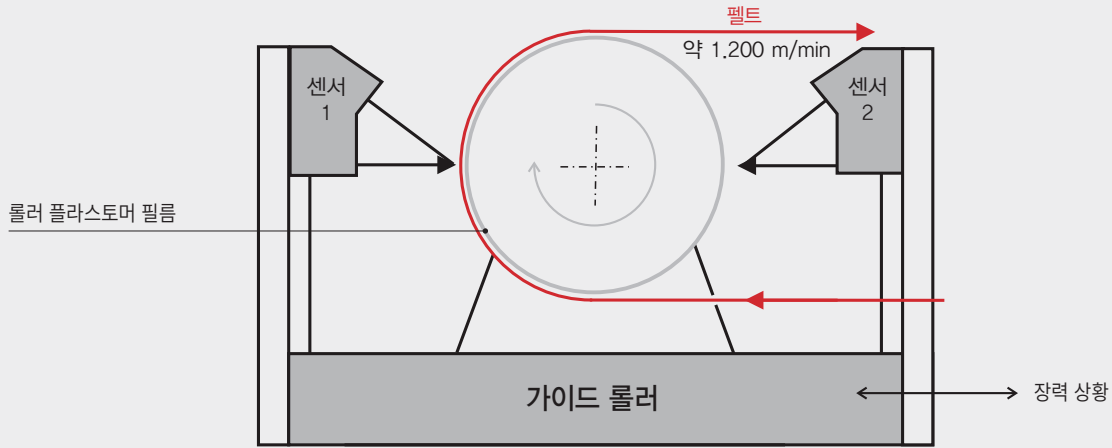


레이저광학변위센서 optoNCDT



펠트의 반동 동작

종이를 생산할 때 펠트를 이용해 스크린 스테이션에서 압착 스테이션으로 종이 웹을 운반합니다. 펠트는 종이에 남아있는 습기를 제거합니다. 흡수한 습기를 제거하기 위해 펠트는 중앙과 흡입 롤러 사이의 정해진 간격을 통과합니다. 펠트의 마모 및 반동 동작은 흡습성을 좌우하기 때문에 종이의 품질에 있어서 매우 중요합니다.

레이저 광학 위치 측정 시스템은 가이드 롤러의 마모를 모니터링합니다. 두 대의 센서로 측정을 하여 가이드 롤러의 타원형/스트로크를 보정합니다. 측정 결과를 통해 효과적인 펠트 두께를 얻을 수 있습니다. 설정된 마모 한계 이하로 측정값이 떨어지는 경우에는 생산을 중단하고 펠트를 교체할 수 있습니다. 열악한 환경 조건 때문에 센서는 보호 하우징 안에 설치됩니다.

장점

- 비접촉식 변위 측정
- 작은 스폿 직경
- 긴 스탠드 오프 거리
- 높은 정확도
- 고주파 반응

측정 시스템 요건

- 측정 범위: 10 mm
- 정확도: 0,01 mm
- 분해능: 0,01 mm
- 대역폭: 10 kHz (-3 dB)

주변 환경

- 온도: 최대 40 °C
- 매질: 튀는 물
- 높은 습도