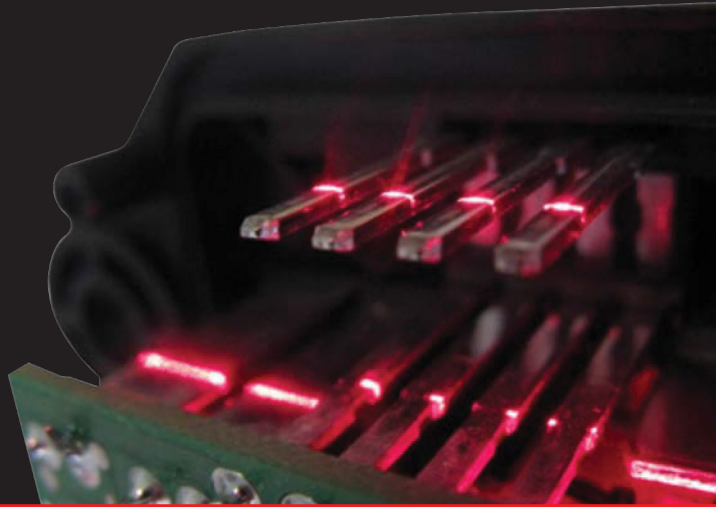


# 레이저스캐너 scanCONTROL



## 커넥터 핀의 동일 평면성 검사

커넥터와 소켓을 사용하여 전기 회로를 연결하거나 끊을 수 있습니다. 연결 중에 핀이 구부러지지 않도록 커넥터 핀이 올바르게 위치해야 합니다. 항상 올바른 위치에 있는 것을 보장할 수 없기에 커넥터핀끼리의 평면성 및 방향성이 동일인지 검사하는 것이 중요합니다. 대개 기계식 감지 장치가 이 작업을 수행하나 이 방식에는 단점이 있습니다.

첫째, 감지 장치 자체가 핀에 일정한 힘을 가하게 되며, 둘째로는 기계 부품이 점차 마모되어 측정 정확도와 신뢰성이 떨어집니다. 비접촉식 scanCONTROL 프로파일 센서는 마모가 없으며 다양한 핀 검사 작업에 적용할 수 있습니다. 핀에 충분히 접근하는 경우 레이저 라인을 측면에 투사 할 수 있는데, 이 방식을 통해 단일 측정으로 핀 사이의 거리와 평면 정도가 모두 동일인지 검사합니다. 여러 인터페이스 (예: 이더넷 UDP, Modbus TCP 및 RTU, RS422...)를 통해 측정 값을 제어 시스템으로 전송하여 결함이 있는 부품을 생산 중에 제거함에 따라 차후 발생할 수 있는 결함에 따른 비용을 최소화할 수 있습니다.

### 장점

- 비접촉식 마모 없는 측정
- 다양한 수의 핀에 적용 가능
- 스캐너 헤드에서 결과 판독
- 쉽고 빠른 세팅 변경

### 측정시스템 요구사항

- 측정 범위: 50 x 50 mm
- 사이클 시간: 약 0.5초

### 주변환경

- 온도: 20 - 45°C
- 먼지 없음

### 시스템 설계

- scanCONTROL 2910-50
- scanCONTROL Configuration Tools