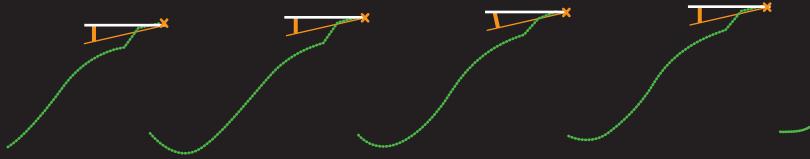


레이저스캐너 scanCONTROL



반복 재현성의 톱니 검사



톱니는 재료를 절단하는 데 사용됩니다. 반복 재현성이 높은 생산 결과에 대한 요구가 증가함에 따라 톱니는 최고 품질 기준을 충족해야 합니다. 위 이미지에서 볼 수 있는 연속 스트립 상의 톱니 배열과 같이 톱니의 반복 재현성은 매우 중요합니다. 당사 제품을 이용하여 강철 스트립의 생산을 지연시키지 않되 품질 검사를 안정적으로 실행할 수 있습니다.

scanCONTROL 2960-100 레이저 프로파일 스캐너는 스트립 위에 기울인 상태로 절단 영역의 엣지와 톱니 에지의 최고 점을 지속적으로 검사하며, 항상 4개의 톱니가 측정됩니다. 가장 높은 점을 측정함으로써 톱니의 평면성을 평가할 수 있으며 이는 추가적인 품질 검사 기능입니다. 각도 계산은 센서에서 직접 수행되며, 이 과정에서 최대 4개의 톱날 측정이 가능합니다. 측정 프로그램은 동적 기준점을 사용하면서 지속적으로 업데이트됩니다. 프로그래밍이 가능한 제어 시스템에 Modbus 연결을 통해 측정값이 전달됩니다.

장점

- 연속적인 검사
- 동적인 측정 프로그램 업데이트
- 커팅 각도와 최고 점 바로 출력
- 전수 검사

측정시스템 요구사항

- 1° 단위의 각도 검출
- 속도: 약 1 m/s

주변환경

- 온도: 20 - 45°C
- 적은 먼지

시스템 설계

- scanCONTROL 2960-100
- scanCONTROL Configuration Tools