

레이저스캐너 scanCONTROL

액체 알루미늄의 액제 레벨 측정

알루미늄 주조 공정에서는 선철로 알려진 작은 막대 형태로 만들기 위해 주철을 부어 넣습니다.

성형 공정에서 충전 레벨은 선철의 일관된 무게 유지에 있어 중요합니다. 특수한 비접촉식 측정장치를 사용하여 채워진 깊이를 측정합니다. 이와 같은 어플리케이션을 위해 오스트리아의 Hertwich Engineering GmbH사는 scanCONTROL 2700 레이저 스캐너를 사용합니다.

주조 성능이 10 t/h이고 선철 중량이 8-10 kg 인 경우, 측정을 수행하는 데 필요한 시간은 단 3초 밖에 되지 않습니다. 스캐너는 컨베이어 벨트위의 프레임에 장착되어 사이클링하면서 충전 레벨 데이터를 수집합니다. 가혹한 주조 조건을 견딜 수 있도록 스캐너에는 압축 공기로 냉각되는 보호 하우징이 적용되었습니다. 알루미늄의 반사 표면에도 불구하고 스캐너는 만족스러운 측정 결과를 얻어낼 수 있습니다. 레이저 포인트 센서 대신 레이저 라인 센서를 적용함으로써 알루미늄의 상태와 무관하게 빛나는 반사 표면과 주변 광의 영향으로 인한 측정 오류를 줄였습니다.

환경 조건

- 고온
- 먼지
- 기계적 교반

장점

- 고체 및 액체 상태의 알루미늄 측정
- 포인트 대신 라인을 적용한 측정 안정성
- 긴 오프셋 거리

시스템 구성

- scanCONTROL 2700-100
- 고객이 제공한 냉각 하우징



주식회사 카이스 본사: 경기도 성남시 분당구 판교로562번길 1 | Tel. 031-704-8833 / Fax. 031-704-8834 | 웹사이트: www.ekais.kr | e-mail: info@ekais.kr

천안사무소: 충남 천안시 서북구 한들1로 91
1동 305호
Tel. 041-555-8834 / Fax. 041-565-8834

대전사무소: 대전광역시 유성구 은구비남로 13
(지족동, SK허브) 2층 213호
Tel. 042-631-1348 / Fax. 042-631-1349

대구사무소: 대구광역시 달서구 달서대로109길 20
엔제이테크노파크 A동 202호
Tel. 053-581-1348 / Fax. 053-581-8848

부산사무소: 부산광역시 남구 수영로 312
21세기센츄리시티빌딩 727호
Tel. 051-610-1348 / Fax. 051-610-1349