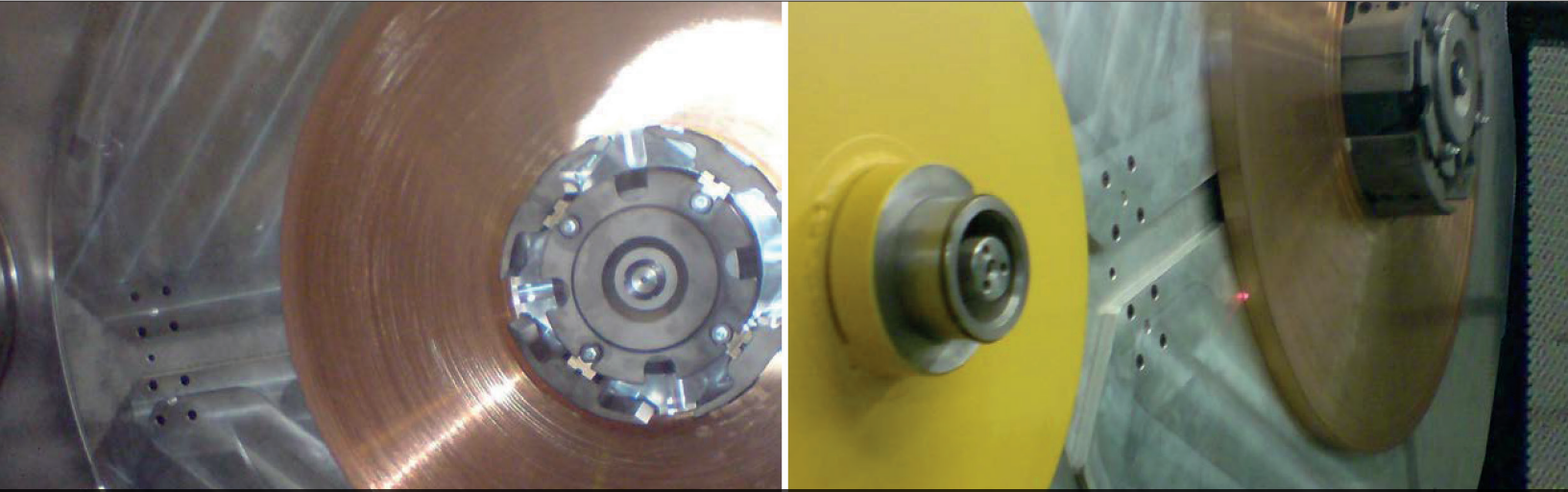


장거리레이저변위센서 optoNCDT ILD



정밀 리와인딩 기기의 드라이브 컨트롤러

독일 멘텐의 기계공학회사 MEMA 사는 금속 스트립용 리와인딩 기계를 전문으로 생산합니다.

완성된 코일은 리와인딩 기계에서 링 모양의 개별 금속 밴드로 생산됩니다. 금속 링의 코일이 결합되면서 하나의 연속적인 코일이나 스폴이 생성되며 해당 기계는 구리, 강철 또는 복합 스트립 생산 과정에 사용됩니다.

스풀링 드라이브가 스트립을 감을 때, 디코일러 드라이브의 링 직경을 반드시 확인해야 합니다. 이를 알아야만 두 드라이브 스테이션이 동일한 속도로 가속될 수 있고 그래야만 스트립의 정확한 장력을 보장할 수 있기 때문입니다. MEMA 사는 이 어플리케이션에 장거리레이저변위센서 optoNCDT ILR 1181-30을 사용합니다. 해당 센서는 광택 표면부터 너비가 5~60 mm 크기의 무광택 표면에 이르는 영역을 안정적으로 측정하며 스트립의 속도는 최대 800 m/min입니다.

그 밖에도 압연기의 코일 및 종이 롤의 직경 측정에도 optoNCDT ILR 센서를 사용합니다.

측정 시스템 요건

- 무광 또는 광택 표면에서 측정
- 5 mm 이상의 폭을 지닌 스트립에 대한 측정
- 측정 속도: 최대 10 Hz
- 티칭이 가능한 측정 범위: 출력 신호 4 ~ 20 mA 상에서 1.5 m

