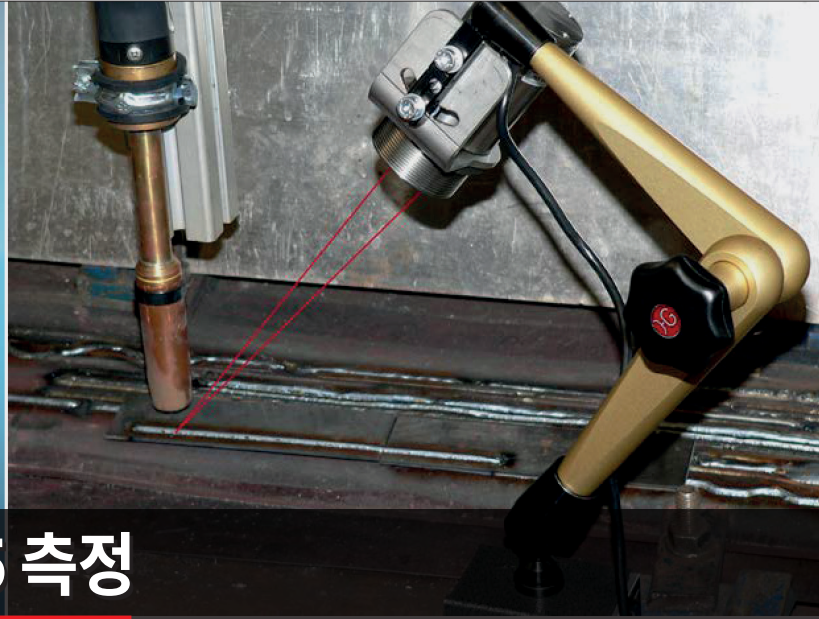
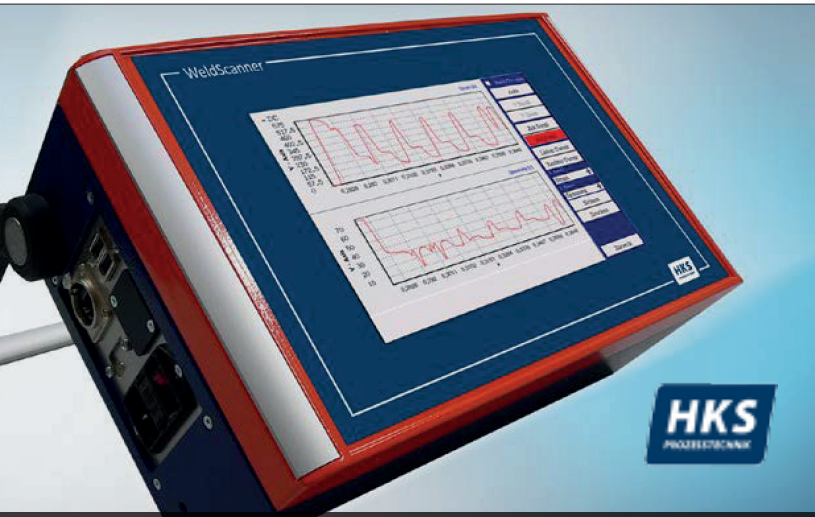


IR 온도센서 thermoMETER



용접 장치의 냉각 시간 t8/5 측정

HKS-Prozesstechnik 사는 아크 용접, 스테드 용접 또는 저항 용접 공정에서 용접 파라미터, 전원 교정 또는 하자 분석 내용을 문서로 기록하기 위해 전류, 전압, 가스 흐름 및 냉각 시간과 같은 다수의 측정된 파라미터를 감지할 수 있는 시스템을 개발했습니다. Micro-Epsilon의 고성능 온도센서를 사용하면 금속 표면에서 정확한 측정이 가능한 단파 시스템으로 냉각 시간을 측정할 수 있습니다.

정확한 스폿 위치를 확인하고 간단하게 조정할 수 있도록 원하는 측정 지점이 있는 얼라인먼트에 대한 이중 레이저 조준 시스템을 사용합니다. 냉각 시간 t8/5는 조정 가능한 리미트 값 2개 (일반적으로 800°C / 500°C) 사이에서 기록됩니다. 최소값에 도달하지 못한 경우에는 기록을 중단하고 추가 평가를 위해 냉각 시간과 온도 프로파일을 저장합니다. 그리고 이후 시스템 디스플레이에 t8/5 시간 및 평균 온도를 포함하여 측정된 모든 공정 변수 및 용접에 대한 평가표를 볼 수 있게 됩니다.

장점

- 열선 없이도 신속한 사용 준비
- 직접적으로 접촉하는 방식의 열전대 프로브가 용접물에 의해 용해되지 않음
- 용접 파라미터 및 냉각 시간에 대한 문서 기록

시스템 측정 요건

- 용접부에 적합한 튼튼한 설계
- 금속 표면에 대한 짧은 파장 측정
- 신속 간편한 센서 조정을 위한 이중 레이저 조준

적용 센서

- CTLM-2HCF4