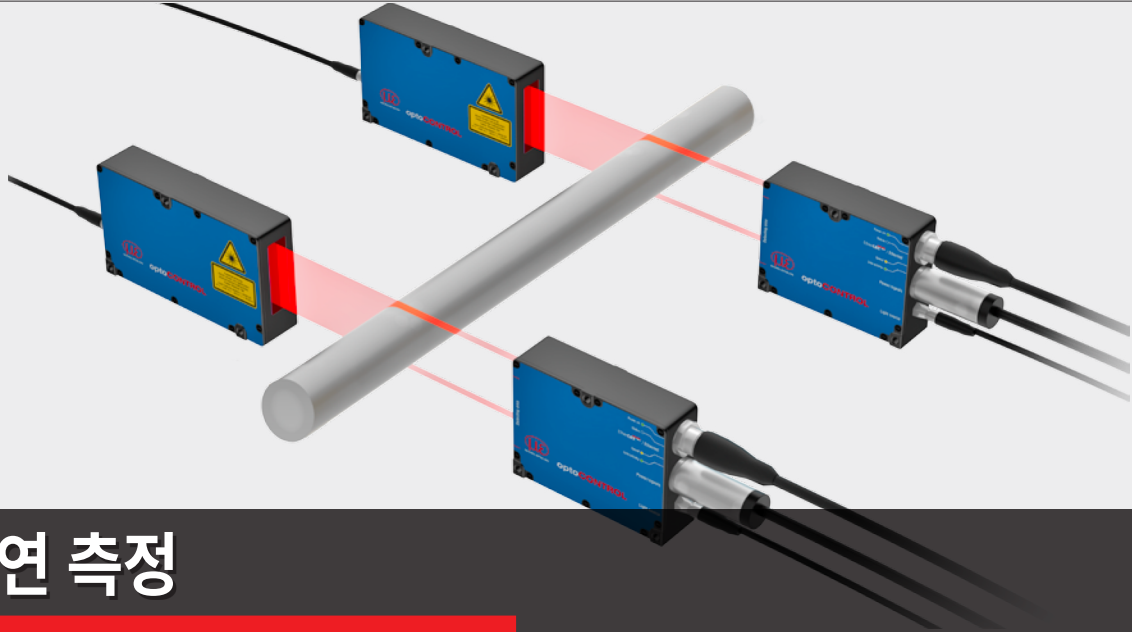


광학 마이크로미터 optoCONTROL



금속 압연 측정

완전 자동 측정 설비를 이용하여 원통형 연마 스테인리스 스틸 금속을 정밀하게 측정하고 원마도, 동심도 및 직경을 측정하는 데 두대의 optoCONTROL 광학 마이크로미터가 적용됩니다.

각각 하나의 초점이 두개의 다른 위치에 형성되는 데 이 두 초점 (가상 중심 축)을 관통하는 직선을 사용하여 원마도를 광학적으로 파악합니다. 그리고 인코더로 블랭크를 회전시켜 엷지 및 직경을 고정밀 측정하고 각 각도의 위치에 할당합니다.

이 경우, 필요한 측정 결과에 따라 세번 회전한 뒤, 블랭크의 동심도와 곡률을 계산합니다. ODC2600 광학 마이크로미터는 두 작업을 동시에 해결하는 멀티 세그먼트 프로그램을 제공하고 텔레센트릭 렌즈와 광 필터로 인해 주변 광의 영향을 전혀 받지 않습니다. 디지털 RS232 인터페이스는 엷지 및 직경 값을 출력하고 MedaQLib를 사용하여 측정값을 적용합니다.

장점

- 직경 및 엷지를 동시에 측정하여 시간 절감
- 프로세스 시간 단축으로 비용 절감
- 사이클 타임 단축으로 자체 비용 부담
- 수동 측정이 불필요하여 잠재적 오류 원인 제거
- 하자 부품 조기 거부

측정 시스템 요건

- 측정 범위: 40 mm
- 측정 정확도: $\pm 2 \mu\text{m}$
- 분해능: $0.6 \mu\text{m}$
- 직경: 2 ~ 35 mm

주변 환경

- 0 ~ +50°C
- 산업 환경
- 주변 광

시스템 구조

- 센서: optoCONTROL ODC2600-40 2대
- 전원 케이블: PC2500-3 2개
- 인터페이스 케이블: SCD2500-3-RS232 2개