

레이저광학변위센서 optoNCDT

교정 플랜트 모니터링

교정 플랜트에서는 플랜트의 손상을 막기 위해 패널 입구에 광학 레이저 변위 센서를 설치합니다. 이 센서를 통해 이중 시트를 감지하고 수직 엇지를 정확하게 포착할 수 있습니다.

이 작업을 위해 이동식 패널의 위와 아래에 센서를 설치합니다. 패널의 실제 위치와 관계없이 두대의 센서에서 동시에 측정된 거리 값을 계산하면 재질의 정확한 두께를 얻을 수 있습니다. 이 센서는 보호 하우징 내에 설치됩니다. 침전물이 축적되는 것을 막기 위해 오일을 사용하지 않고 압축 공기로 글라스 가드를 세척합니다.

장점

- 비접촉식으로 마모되지 않음
- 작은 측정 스폿과 긴 기본 거리
- 다양한 강철 표면에서도 높은 정확도
- 가시 레이저 - 보호 Class II



사진: SMS Schloemann-Siemag AG, Düsseldorf

측정 시스템 요건

- 측정 범위: ± 50 mm
- 정확도: ± 1.5 mm
- 분해능: 0.10 mm
- 대역폭: 준정적 (Quasi static)
- 기본 거리: 670 mm

주변 환경

- 온도: 실온
- 매질: 거친 주변 먼지, 물때

시스템 구조

- ILD 2010-500 - 레이저기반광학변위센서 2대
- SGH2010 - 보호 하우징 2개

요청 시 다음의 기능 추가 가능:

- 직선성 모니터링이 가능한 아날로그 또는 컴퓨터 지원 시스템

[원리]

