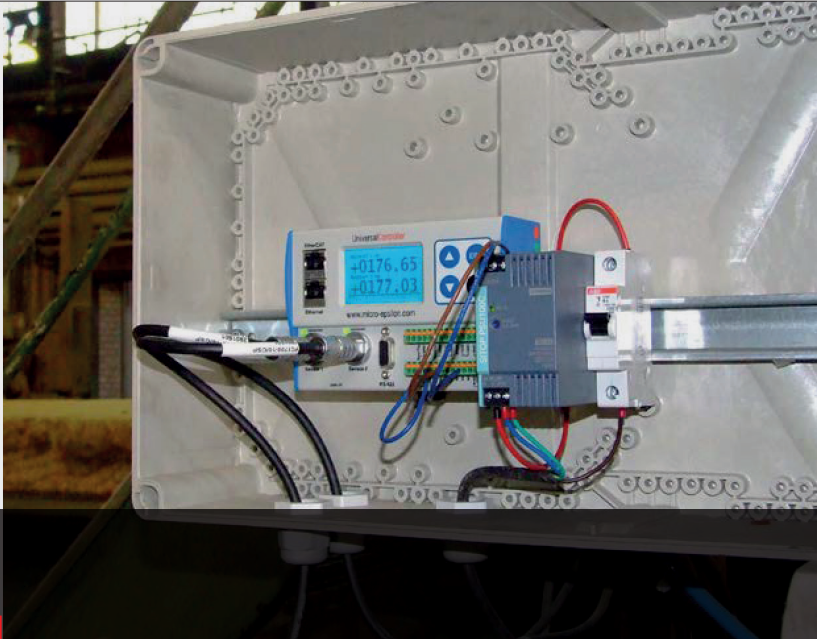


레이저변위센서 optoNCDT



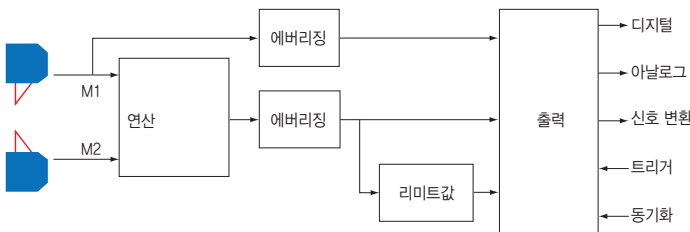
광물면의 두께 측정

광물면은 건물 난방을 위한 단열재로 주로 사용됩니다. 그러나 적절한 단열 효과를 보장하기 위해서는 소재의 구조는 물론 두께가 균일해야 합니다.

광물면은 보통 필요한 사이즈보다 훨씬 더 넓고 두껍게 생산되고 생산 후 스트립을 표준 두께에 맞게 절단한 후 손질합니다. 이 단계에서 불필요한 폐기물이 발생하고 절단 도구에 부하가 가해집니다.

해당 시스템에서는 생산에 투입되는 노력을 최적화하고 폐기물을 줄이기 위해 두 개의 트랙에서 연속으로 스트립의 두께를 측정하는 데 이런 식으로 최종 결과에 영향을 미치지 않도록 사전에 두께를 최적화할 수 있습니다.

따라서 광학 장치를 보호하기 위한 컨트롤러와 공기 정화 시스템이 통합된 두대의 optoNCDT 1700 레이저변위센서가 필요합니다. 두께는 광물면과 설치된 센서 간 거리를 토대로 계산됩니다. 신호는 CSP2008 범용 컨트롤러를 통해 기계에서 직접 두께 값으로 변환 및 표시되고 제어실로 전송됩니다. 그 외에도 두께, 진동, 그리고 좌우 차이 등 수많은 파라미터를 직접적으로 파악할 수 있습니다.



장점

- 외부 컨트롤러 불필요
- 배선 작업 감소
- 높은 정확도
- 에어 퍼지 시스템이 포함된 보호 하우징
- 현장에서 직접 디스플레이 가능 및 CSP2008을 통한 연산
- 간편한 작동
- 간편한 제로 세팅
- 제어실로 데이터 전송
- 공정 최적화

