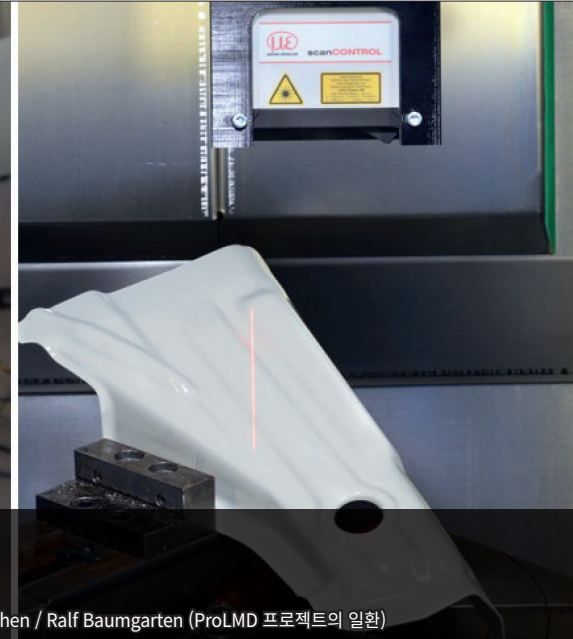
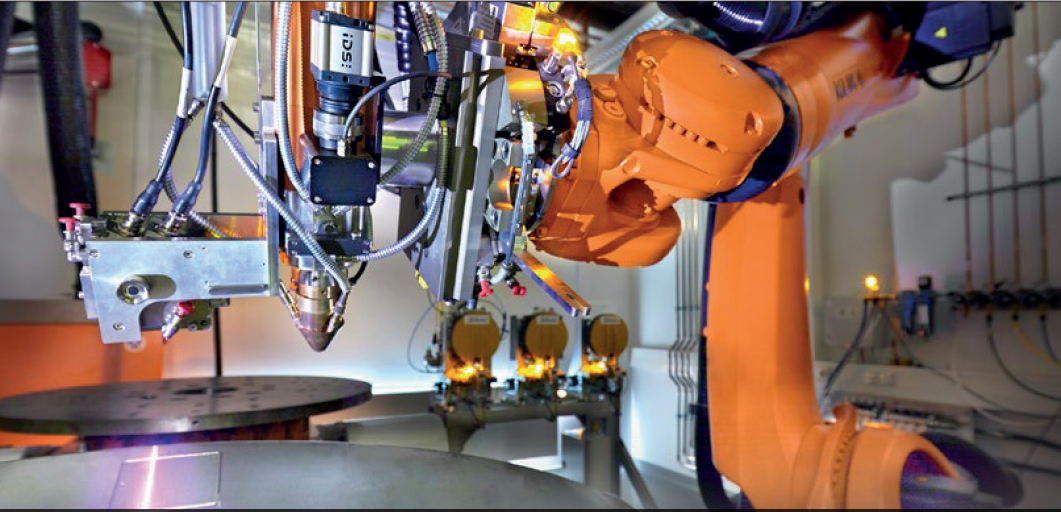


# 레이저스캐너 scanCONTROL



## 가공물의 자동 가공

© Fraunhofer ILT, Aachen / Ralf Baumgarten (ProLMD 프로젝트의 일환)

기계 가공 중에는 제품에 직접적인 영향을 미치는 여러 다른 기타 변동 사항, 공구의 마모 및 올바르게 잡힌 클램핑 등이 영향을 줄 수 있습니다. 이러한 변화는 제품의 형태, 위치, 그리고 방향 면에 미칠 수 있는데, 이를 방지하기 위해 Micro-Epsilon의 3D 스캐너가 이러한 편차를 측정하는 과정에 사용됩니다. 이는 곧, 각각의 부품에 맞게 부품 공정이 자동화 될 수 있음을 시사합니다. 이들 레이저프로파일스캐너는 기계에 직접적으로 설치되어 공정을 최적화하고 높은 제품 품질을 유지하는 데 사용됩니다.

Micro-Epsilon사의 scanCONTROL 레이저프로파일스캐너는 높은 정확도, 작은 크기, 범용 어플리케이션에 사용되기 위한 옵션을 갖추어 기계에 직접 설치되거나 자동화 공정에 사용되기에 이상적입니다. 부품의 기하 구조 검측을 위한 강력한 레이저프로파일스캐너에 더해, 해당 제품에 상응하는 평가 소프트웨어도 함께 사용됩니다. 독일 도르트문트의 BCT GmbH 사는 이러한 것을 염두에 두고 OpenSCAN 소프트웨어 솔루션을 개발하였습니다. 해당 솔루션은 당사의 3D 스캐너와 공작물이 기계에 설치될 수 있도록 합니다. 그 밖에도 대상체의 위치 및 형태는 공정용 기기에서 즉시 검측됩니다.

공정을 구성하는 데 있어 이들 측정 데이터는 시발점이 되며 이들 공정에는 추가 공정 (예: 레이저 클래딩)과 그 외 제조 공정 (예: 밀링)이 포함됩니다. 본 시스템을 이용하여 공작물 수리부터 추가 제조된 부품의 정밀한 후처리 가공까지 빠르고 정밀하게 수행할 수 있습니다.

### 장점

- 최적의 부품 프로세싱을 위한 정밀한 3D 측정

### 시스템 측정 요건

- 다양한 표면에서도 안정적인 측정
- 로우 데이터 출력

### 주변 환경

- 공정 셀 내부에 설치된 센서와 다양한 설치 환경

### 시스템 구성

- scanCONTROL 스캐너
- 어플리케이션에 따른 측정 범위 및 종류
- BCT GmbH사의 OpenSCAN 소프트웨어
- 로우 데이터 평가를 위한 외부 PC 및 추가 용접