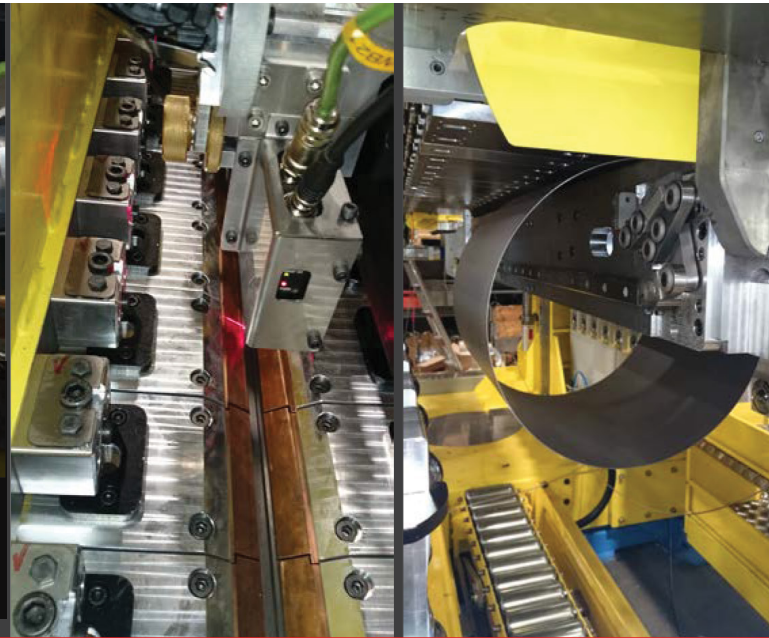


레이저스캐너 scanCONTROL



레이저 용접 전 시트 엣지 측정

독일 Paul von der Bank사는 모듈형 설계가 적용된 로봇틱 용접 셀과 완전 자동화된 제조, 공정 라인을 개발, 제조합니다. 종 방향의 용접 파이프의 높은 생산 품질을 보장하려면 다음 요소를 고려해야 합니다.

- 시트 엣지 길이 외에 정확한 엣지 위치를 알아야 합니다.
- 시트 엣지가 서로 완벽하게 정렬되어야 합니다.

장점

- 비접촉식 및 마모가 없는 검출
- 쉬운 파라미터 설정
- 뛰어난 가격대비 성능 비율

시스템 설계

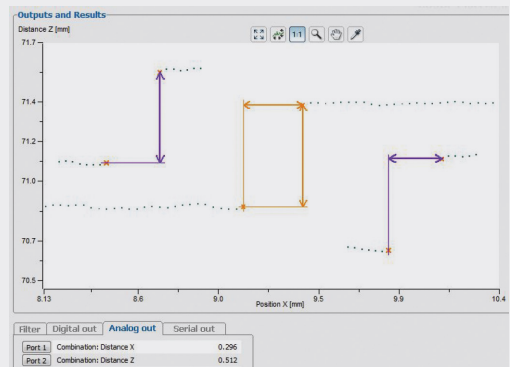
- 2 x LLT2610-25/SI 프로파일 스캐너
- 2 x Configuration Tools 소프트웨어
- PC2600/2900-15 센서 케이블

측정시스템 필요사항

- 검사 기능이 내장된 2D/3D 프로파일 센서
- 이더넷 인터페이스
- 25 x 25 mm의 측정 영역
- <math>< 50 \mu\text{m}</math>의 거리 정밀도 (z축 - 높이)
- 50 μm 윤곽 정밀도 (x축 - 폭)
- 2M 레이저 안전등급, 옵션: 외부 레이저 온-오프
- 프로파일 검사 선택 및 설정에 필요한 사용자 친화적 동작 소프트웨어
- 시스템 적용에 필요한 지원

주변환경

- 먼지가 있는 산업 환경



캡 측정 및 평가 ▶