

# 레이저스캐너 scanCONTROL



## 프린팅 장비에서 종이 접힘 검출

인쇄 기계에는 기계 설비, 전자 기계 및 정보 기술이 결합되어 있습니다. 책과 신문이 빠른 속도로 인쇄된다는 점을 고려했을 때 장비 내의 물리적 및 화학적 효과의 조합이 잘 이루어져야 합니다.

페이퍼 웹에 발생된 주름은 발견되지 않을 경우 가공 중에 다양한 결과를 초래할 수 있으며 차후 사용할 수 없는 인쇄물이 만들어질 수도 있고 또는 색상이 겹쳐 인쇄되는 등 기타 큰 품질 문제가 발생할 수도 있습니다. 그 외에도 인쇄 기계를 통과하는 동안 페이퍼 웹이 찢어지는 등의 문제가 발생할 수 있습니다. 장비가 정지되거나 전환해야 할 경우 인쇄 비용이 크게 증가할 수 있습니다.

비접촉식 광학 측정 기술은 해당 어플리케이션에 적합한 솔루션입니다. scanCONTROL 레이저 스캐너는 생산 중에 접힌 용지를 인식하고 이를 측정합니다. 특히 레이저 스캐너의 빠른 측정 속도로 인라인 상에서 사용할 수 있습니다.

페이퍼 웹의 3D 프로파일 ▶

### 장점

- 자동 접힘 인식
- 비접촉식 광학 모니터링
- 고속 처리 속도

### 측정시스템 요구사항

- 분해능: 4 μm
- 측정 속도: 4,000 Hz
- 프로파일당 포인트: 640

### 주변환경

- 온도: 0 - 40°C
- 매개체: 공기

### 시스템 설계

- scanCONTROL 2650-50

