

# 레이저스캐너 scanCONTROL



## 조립식 문의 정확한 치수

패케이나 강화마루와 마찬가지로 조립식 문의 경우 각 섹션 사이에 키와 슬롯 접합부가 있습니다. 그러나 이 섹션은 자주 열리고 닫히기 때문에 튼튼하면서도 영구적으로 부드러운 키 및 슬롯 접합부를 사용하기 위해서는 지정된 치수를 준수하는 것이 매우 중요합니다. 특히, 온도 차이가 크거나 치수가 부정확한 경우에는 문이 잠기거나 위치 배치가 잘못될 수도 있기 때문에 지정된 치수가 더욱 중요합니다. 따라서 정확한 제조 치수를 보장하기 위해서는 키 및 슬롯 접합부를 측정해야 합니다.

제조 과정에서 각인된 금속 필름은 코일에서 요구되는 모양을 갖추도록 처리됩니다. 일반적으로 단열 개선을 위해 빈 공간에는 폴리우레탄 폼을 사용하는데 이 폼은 특정한 조건이 갖추어졌을 때에 한하여 패널의 안정성을 개선할 수 있는 특징을 지니고 있습니다.

양생 처리 후에는 특히 키 및 슬롯 접합부 영역의 편차가 없는지 확인하기 위해 전체적인 형태를 검사해야 합니다. 다만, 장식품은 필름에 영향을 미치지 않으며 고객 요청에 따라, 전단기를 이용하여 섹션을 필요한 길이로 절단합니다.

키 및 슬롯 접합부는 scan-CONTROL 2710-50 레이저프로파일 스캐너로 측정합니다. 레이저스캐너의 출력 장치를 사용하여 고객이 요구하는 형식으로 데이터를 변환합니다. 프로파일 내에서 모든 계산의 기준이 되는 기준 포인트를 정의합니다. 측정을 통해 스트립 프로세스 내에서 발생하는 모든 변동을 보상할 수 있으며, 해당 결과는 생산 라인 제어실로 전송됩니다.

### 장점

- 디지털 출력 (OK / NOK)
- 측정 범위의 동적 추적
- 센서 헤드를 통한 평가

### 시스템 구성

- scanCONTROL 2710-100
- 디지털 출력을 이용한 출력 유닛