

레이저변위센서 optoNCDT



열간 압연기에서 안정적인 품질 관리

프로파일 압연기는 리버싱 공정에서 프로파일 스틸을 처리하는데 이는 공작물이 양방향으로 범용 롤을 통과 가능한 것을 의미합니다.

압연기를 사용할 때 원료 블록을 약 1,200°C의 압연 온도까지 가열해야 합니다. 압연 공정에는 3세트의 롤이 사용되는데, 이는 절단 톱이 부착된 예비용 스탠드, 텐덤 중간 압연, 사상 압연입니다.

로드가 뜨거운 상태로 마감 스탠드를 지나면 프로파일 측정 장치가 정확한 치수를 확인합니다. 그런 다음, 스캐닝 거리 3 mm에서 소재 속도 최대 10m/s로 optoNCDT 1700-750BL을 사용하여 로드 중심을 측정하고 평가합니다. 분해능이 높은 까닭에 지속적으로 하자가 없는 완벽한 표면의 결과물을 제작할 수 있습니다.

블루레이저 다이오드가 포함되어 있는 optoNCDT1700-750BL은 미세 조정된 광학 필터가 물체 고유의 복사열을 차단하기 때문에 백열하는 물체도 안정적으로 측정할 수 있습니다. 이는 온도가 1,200°C 이상인 물체를 안정적으로 측정하는데 도움이 됩니다. 또한 측정 범위가 매우 넓기 때문에 센서를 세세하게 조정할 필요도 없습니다.

장점

- T > 1,000°C에서도 안정적인 측정
- 센서에 내장된 컨트롤러
- 측정 신호의 디지털 무간섭 전송
- 모든 프로파일 깊이에 대해 한대의 센서 사용
- 에어 퍼지 시스템이 포함된 보호 하우징

